

Yük halkaları

Çelik, Kaynaklama için

ÖZELLİKLER

Tip

- Tip R: Oval halkalı

Gergi halkası

Çelik 1.6541

- Dövülmüş
- Tavlanmış çekme gerilimi
- EN 1677-1 doğrultusunda %100 elektro manyetik çatlama testi
- plastik kaplı, pembe

Taşıma kılıfı

Çelik 1.6541

- Dövülmüş
- Tavlanmış çekme gerilimi
- EN 1677-1 doğrultusunda %100 elektro manyetik çatlama testi
- Galvanizli

Flanş üzerine kaynaklanmış

Çelik 1.6541

- Tavlanmış çekme gerilimi
- EN 1677-1 doğrultusunda %100 elektro manyetik çatlama testi

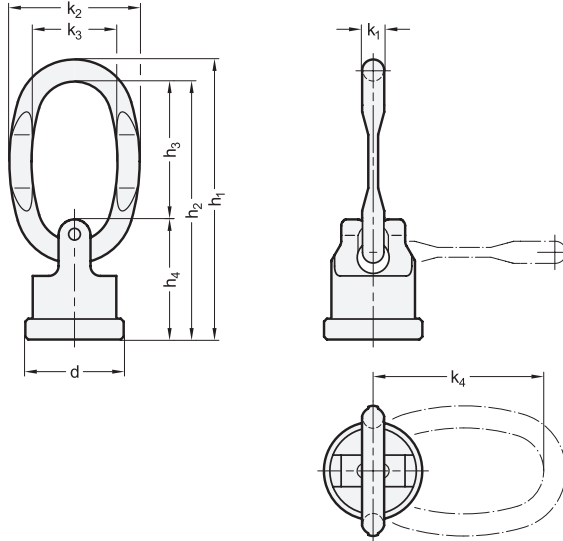
BİLGİ

Yük halkaları GN 5861, bir bilyeli yatak yardımıyla döner ve ayrı kaldırma takımları ve bağlama ekipmanlarıyla kullanılır. Bunlar yük taşıyan ekipmanlara veya doğrudan yükün kendisine kaynak yapılır ve herhangi bir yönden yükleri absorbe eder. Büyük halka bağlamayı kolaylaştırır.

Nominal yük kapasitesi halkada belirtilmektedir. Yük halkaları GN 5861, Makine Direktifi 2006/42/EC ve DGUV kuralları GS-HM-36 ile uyumludur.



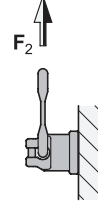
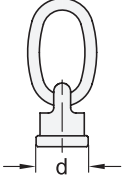
RUD



GN 5861

Açıklama	d	h1	h2	h3≈	h4≈	k1	k2	k3	k4≈	t (WLL) cinsinden nominal yük kapasitesi	⚖
GN 5861-40-R	40	114	105	56	49	9	53	35	79	0.63	350
GN 5861-46-R	46	126	115	53	62	11	57	35	81	1.5	400
GN 5861-61-R	61	148	135	57.5	78.5	13	66	44	93	2.5	1000
GN 5861-78-R	78	188	172	74	98	16	77	50	117.5	4	2300
GN 5861-95-R	95	242	223	103.5	119.5	19	98	60	158	5	4700
GN 5861-100-R	100	266	242	107	135	24	113	65	169.5	8	5300

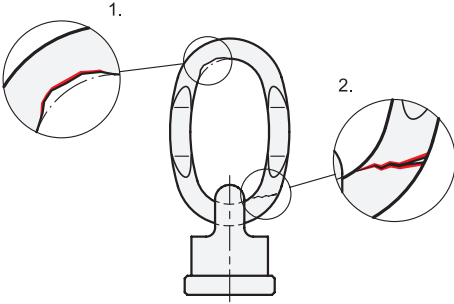
Yük Kapasitesi



Çap d	t (WLL) cinsinden nominal yük kapasitesi	F ₁ t cinsinden maks.	F ₂ t cinsinden maks.
40	0.63	0.63	0.63
46	1.5	1.5	1.5
61	2.5	2.5	2.5
78	4	4	4
95	5	6.7	5
100	8	10	8

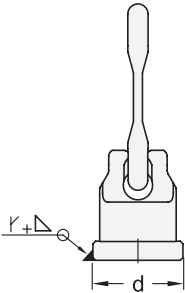
Belirtilen yük değerleri, -40 °C ile +200 °C arasındaki çalışma sıcaklığı aralığı için geçerlidir. Diğer bilgiler kullanım talimatlarında bulunmaktadır.

Yıpranma / Hizmet Ömrü / Güvenlik Talimatları



1. Aşınma en kesitin %10'unu aşılırsa, kaldırma noktası aşınmıştır ve hizmet ömrünün sonuna gelmiştir.
 2. Yük halkası bükülmüşse veya hasar veya çatlak belirtileri gösteriyorsa, kullanılması artık güvenli değildir.
- Bu durumların herhangi birinde kaldırma noktasının değiştirilmesi gerekir.
- Çalıştırma talimatlarındaki bilgilere kurulum, ilk çalıştırma ve kullanım sırasında uyulmalıdır. Bu talimatlar ürünle birlikte verilmektedir ve elesa-ganter.tr adresinde dijital olarak sağlanmaktadır.

Sabitleme / Kaynak Yapma Talimatları



Çap d	Kaynak dikişinin boyutu
40	a4
46	a5
61	HY 3 + a5
78	HY 3 + a6
95	HY 3 + a8
100	HY 3 + a10

Kaynaklama işlemi, ISO 9606-1 sertifikalı bir kaynakçı tarafından gerçekleştirilmelidir.